



1.10 - 31.12.2026

TARJOUISKAMPANJA



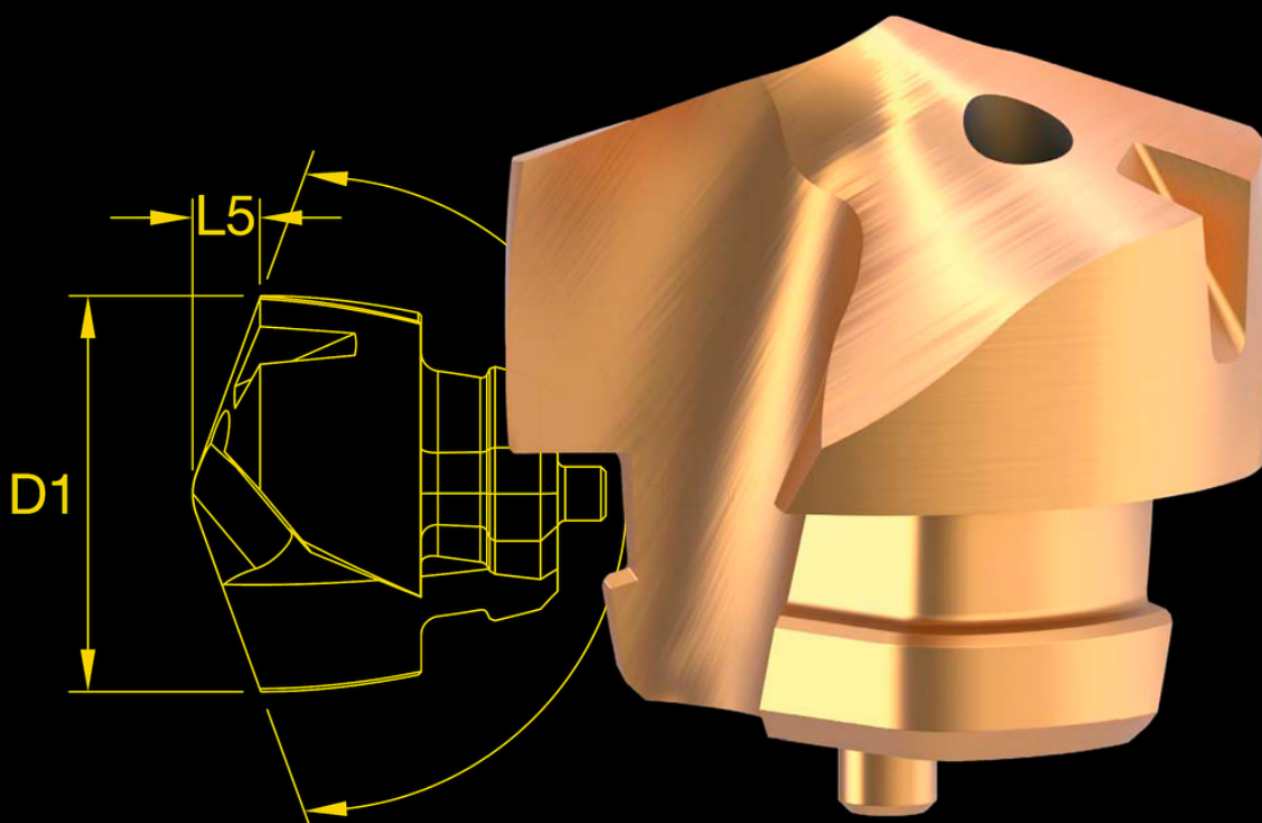
HERTEK

hertek.fi

KenTIP™ FS HP-porakärki

Suorituskyvyn ja monipuolisuuden yhdistelmä

KenTIP FS HP -porakärjet tarjoavat erinomaisen suorituskyvyn monipuolisissa teräksen poraussovelluksissa. Läpijäähdytyskanavat ja edistyksellinen rakenne tehostavat lämmönhallintaa ja voitelua porakärjen leikkuusärmällä. Tämä parantaa kulumiskestävyyttä ja säilyttää lujuuden myös korkeissa lämpötiloissa.





HP-PORAKÄRKI

- HP-geometria takaa hyvän tuottavuuden teräksen ja valuraudan porauksessa.
- KCPK15A-laadun monikerroksinen AlTiN/AlTiSiN-pinnoite tarjoaa erinomaisen kulumiskestävyyden.
- Kaksi ohjausviistettä parantavat vakautta, pinnanlaatua ja reiän suoruutta.
- Läpijäähdytys.



GTP-PORAKÄRKI

- KenTIP FS GTP -porakärki, jossa on GOdrill-kärkigeometria.
- Yleiskäyttöinen porakärki teräkselle, ruostumattomalle teräkselle ja valuraudalle.
- GOdrill-geometria ja 140°:n kärkikulma.
- Erinomainen keskittävyys ja pienet aksiaalivoimat.
- Läpijäähdytys.



DAV-PORAKÄRKI - VÄRINÄVAIMENNEDUTU PORAUS

- CFRP-kerrosrakenteille, joissa on metalleja, ei-rautametalleja tai kuumalujia seoksia.
- 120°:n ja 155°:n kaksoiskärkikulma minimoi ulostulopurseet.
- Läpijäähdytys.
- Pinnoittamaton vaihtoehto kustannustehokkaaseen poraukseen.
- Valinnainen timanttipinnoite pidentää työkalun käyttöikää.



FEG-PORAKÄRKI

- 180°:n kärkigeometria tasapohjaisiin reikiin: kaksi työvaihetta yhdellä työkalulla.
- Yhdessä muiden KenTIP FS -porakärkien (HPG, HPC, HPL) kanssa FEG soveltuu aloitusreiän poraukseen syväreikäsovelluksissa.
- Nurkkaviiste vähentää purseiden muodostumista.
- Neljä ohjausviistettä parantavat reiän suoruutta ja vakautta vinossa ulostulossa.



HPG-PORAKÄRKI

- HPG-kärkigeometria teräksille.
- Erinomainen paikoittuvuus ja keskittävyys mahdollistavat porauksen ilman esikeskitystä myös syvissä rei'issä.
- KCP15A-laadussa on yksikerroksinen AlTiN-PVD-pinnoite.
- Parempi lämmönkestävyys.



HPC-PORAKÄRKI

- HPC-kärkigeometria kaikille valuraudoille.
- Neljä ohjausviistettä varmistavat reiän suoruuden.
- Suuri nurkkasäde ehkäisee lohkeilua ja vähentää ulostulopurseita läpireiän porauksessa.
- KC7410-laadussa on monikerroksinen AlCr-PVD-pinnoite.



SPF-PORAKÄRKI CFRP-MATERIAALEILLE

- 120°:n ja 90°:n kaksoiskärkikulma ehkäisee delaminointumista eli kerrosten irtoamista.
- Läpijäähdytys.
- Timanttipinnoite takaa pitkän käyttöiän.



HPL-PORAKÄRKI

- HPL-kärkigeometria ruostumattomille teräksille.
- Muodostaa kaksi lastua särmää kohti ja varmistaa tasaisen lastuvirran.
- KCMS15-laadussa on yksikerroksinen AlTiN-PVD-pinnoite.
- Ehkäisee irtosärmän muodostumista ja parantaa reiän laatua.



HOLEMAKING

SPECIAL OFFERS

October - December 2026



KenTIP FS™ GTP



Osta 3 kärkeä, saat 3xD rungon -50%
Osta 5 kärkeä, saat 5xD rungon -50%



KenTIP FS™ HP

Osta 4 kärkeä - saat 3xD rungon veloituksetta
Osta 5 kärkeä - saat 5xD rungon veloituksetta
Osta 8 kärkeä - saat 8xD rungon veloituksetta
Osta 12 kärkeä - saat 12xD rungon veloituksetta



KSEM™ HPR

Osta 4 kärkeä - saat 3xD rungon veloituksetta
Osta 5 kärkeä - saat 5xD rungon veloituksetta
Osta 8 kärkeä - saat 7xD rungon veloituksetta
Osta 12 kärkeä - saat 10xD rungon veloituksetta



Drill Fix PRO™



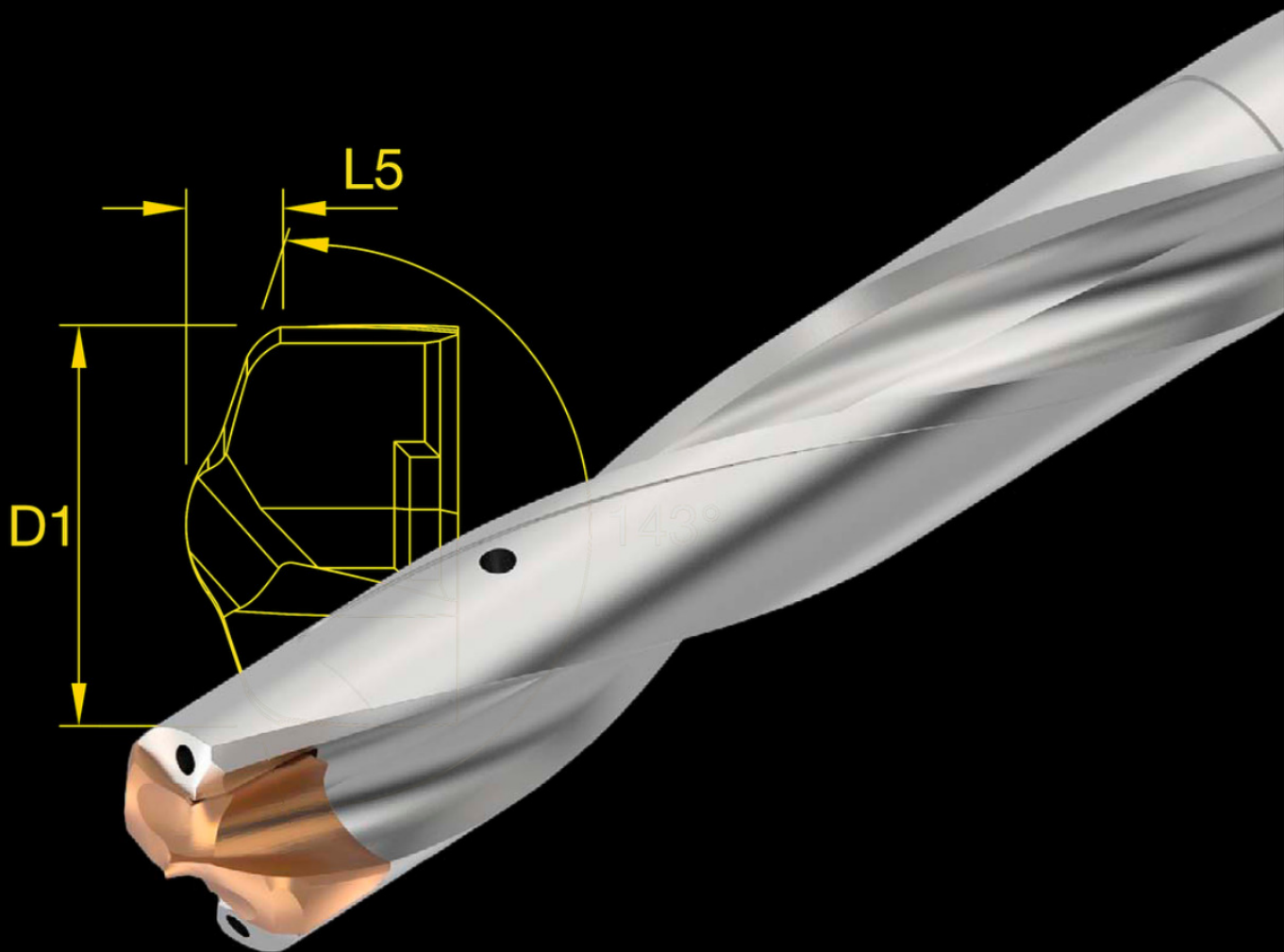
Osta 10 keskiöpalaa ja 20 kehäpalaa, saat rungon -50%

KSEM™ HPR-porakärjet

Tehokas modulaarinen poraus

Laajennamme KSEM-valikoimaa hyväksi todetulla HPR-geometrialla, joka tarjoaa uuden tason poraussuorituskyvyn valuraudoille ja teräksille.

HPR-kärkigeometria mahdollistaa porauksen erittäin suurilla syöttöarvoilla ja tarjoaa erinomaisen keskityskyvyn, mikä mahdollistaa korkean aineenpoistonopeuden ja tarkan reiän paikoituksen.



INDEXABLE MILLING PROMOTIONS



Dodeka™ & Dodeka Mini

Osta 10 teräpalaa jokaista palasijaa kohden
ja saat jyrsinrungon hintaan **1 € / mm**



Mill 4™

Osta 10 teräpalaa jokaista palasijaa kohden
ja saat jyrsinrungon hintaan **1 € / mm**

*Kampanja on voimassa **1.10. – 31.12.2026** koskien valikoituja tuotteita First Choice -ohjelmassa vain Euroopassa, Lähi-idässä ja Afrikassa.
Kennametal varaa oikeuden muuttaa tai peruuttaa tämän kampanjan milloin tahansa.



7792VXP06:

Suurin ap = 0,9 mm

Halkaisija-alue = 16–35 mm

7792VXD09:

Suurin ap = 1,50 mm

Halkaisija-alue = 25–66 mm

7792VXD12:

Suurin ap = 2,50 mm

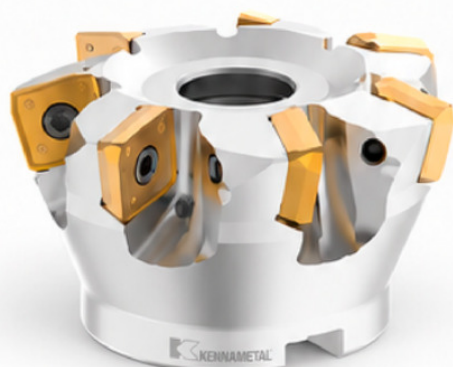
Halkaisija-alue = 32–160 mm

7792VXF16:

Suurin ap = 3,50 mm

Halkaisija-alue = 40–160 mm

7792VX-suurensyötönjyrsimet ovat paras ratkaisu koneistusajan lyhentämiseen tai mahdollisimman suuren materiaalmäärän poistamiseen mahdollisimman lyhyessä ajassa.



Kampanjaehdot:

Osta 10 teräpalaa jokaista palasijaa kohden ja saat jyrsinrungon veloitusetta.

VASTUU ASIAKKAAN ONNISTUMISESTA

Hertek Oy on kotimainen konepajojen tuotannon kehittämisen kumppani ja luotettava koneistustyökalujen toimittaja.

Konepajojen arki on meille tuttua pian 40 vuoden ajalta. Parasta osaamistamme ovat koneistamisen nykyaikaiset menetelmät sekä erikoistyökalujen suunnittelu ja toteutus asiakkaidemme tarpeisiin. Myös koneistamisen tukitoimet, kuten työkalujen ja työkappaleiden kiinnittäminen ja mittaaminen, ovat meille vahvaa aluetta.

Hyödynnämme tätä kokemusta asiakkaidemme eduksi ja autamme varmistamaan, että konepajan tuotanto toimii parhaalla mahdollisella tavalla. Yhdistämme teknisen asiantuntijuuden, konepajan toimintaa tukevat palvelut sekä alan suorituskykyisimmät työkalut.

Oma varastomme Hyvinkäällä takaa nopeat toimitusajat. Rakennamme myös asiakaskohtaisia varastoja, joiden turvin tuotannon kriittiset työkalut ovat aina saatavilla, tarvittaessa jopa saman päivän aikana.



HERTEK

hertek.fi